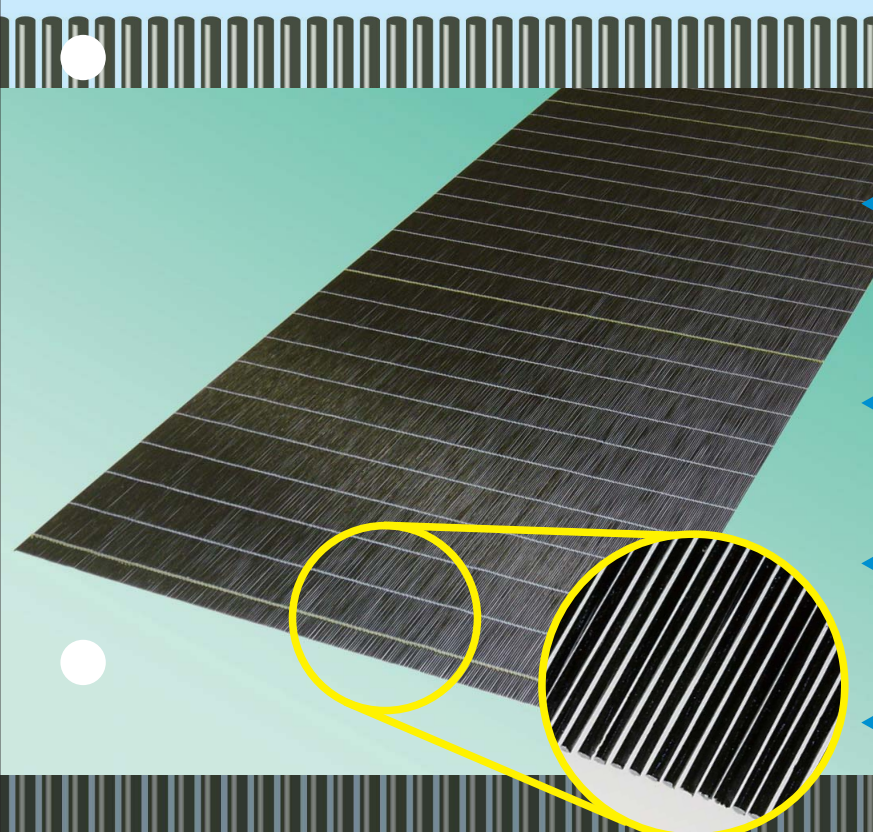


ストランドシート工法

従来の連続繊維シート接着工法を進化させたストランドシート工法

- ケレン後すぐにシート貼り
- 樹脂含浸・脱泡作業不要の抜群の施工性

ストランドシート工法は、樹脂を含浸・硬化させたFRPストランドをシート状に加工し、専用接着剤でコンクリート構造物表面に貼り付ける補修・補強工法です。



ストランドシート工法の特徴 (社内比較値)

短工期で安価

専用接着剤がプライマー及び不陸修正材を兼用します、またシートに樹脂を含浸する必要がない等のため、工期が短縮され安価となります。

簡便で高品質

シートのフクレ、不良等従来の連続繊維シート接着工法での悩みを根本的に解決する画期的な工法です。

大きな補強効果

従来の連続繊維シート接着工法に比べて同等以上の補強効果が得られます。

良好な施工環境

専用接着剤はグリース状のため樹脂の飛散等がありません。

ストランドシートの種類と性能

拡大図

強化繊維種類	高強度型炭素繊維	中弾性型炭素繊維	高弾性型炭素繊維		アラミド繊維
品番	FSS-HT-600	FSS-MM-600	FSS-HM-600	FSS-HM-900	FSS-AK-120
繊維目付 g/m ²	600	600	600	900	830
引張強度 * N/mm ²	3,400	2,900	1,900	1,900	2,060
ヤング係数 * N/mm ²	2.45×10 ⁵	3.9×10 ⁵	6.4×10 ⁵	6.4×10 ⁵	1.18×10 ⁵
設計厚さ * mm	0.333	0.330	0.286	0.429	0.572
製品幅 mm	500				
製品長さ m	3.0				

上記以外の幅、長さ、品番、繊維目付の製品についてもご相談下さい。*連続繊維の断面積から算定



飛躍的に進化したストランドシート工法が、
優れた補強効果と短工期、低コストを実現しました。

これまでの施工手順

下地処理

プライマー塗布

不陸修正

シート貼り

仕上げ塗装

ストランドシート工法施工手順

下地処理

**プライマー工・不陸修正工不要！
厄介な巣穴つぶし不要！**

専用接着剤がプライマー、不陸修正を兼用

ストランドシート貼り

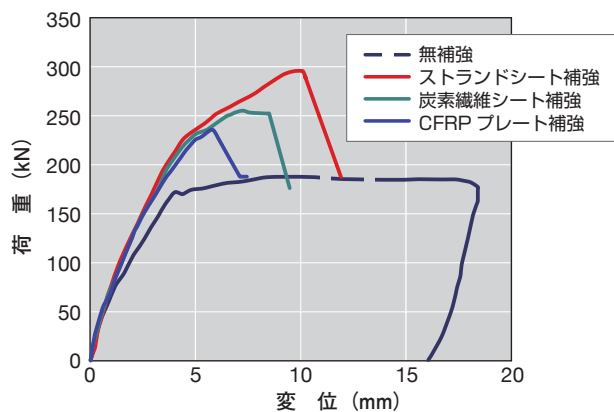
樹脂含浸・脱泡作業不要！

専用接着剤塗布、ストランドシート貼り付け
後ローラー等で押圧付与・樹脂均しするだけ

仕上げ塗装

ストランドシートによる RC はりの曲げ補強効果

- 最大曲げ耐力の向上
- 降伏耐力の向上、既設鉄筋応力の低減
- 連続繊維シートやプレート同等以上の付着強度



各種 CFRP 補強材で補強した RC 梁の荷重 - 変位関係

(出典：社内データ、参考値)

** ご注意とお願い **

本資料に記載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するためのもの、いわゆる「参考値」であり、個別契約等で合意された「規格」の規定事項として明記されたもの以外は、保証を意味するものではありません。

本資料に記載されている事項の誤った使用または不適切な使用等によって生じた損害につきましては責任を負いかねますのでご了承下さい。

また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については各担当部署にお問い合わせ下さい。

本資料に記載された内容の無断転載や複製はご遠慮下さい。